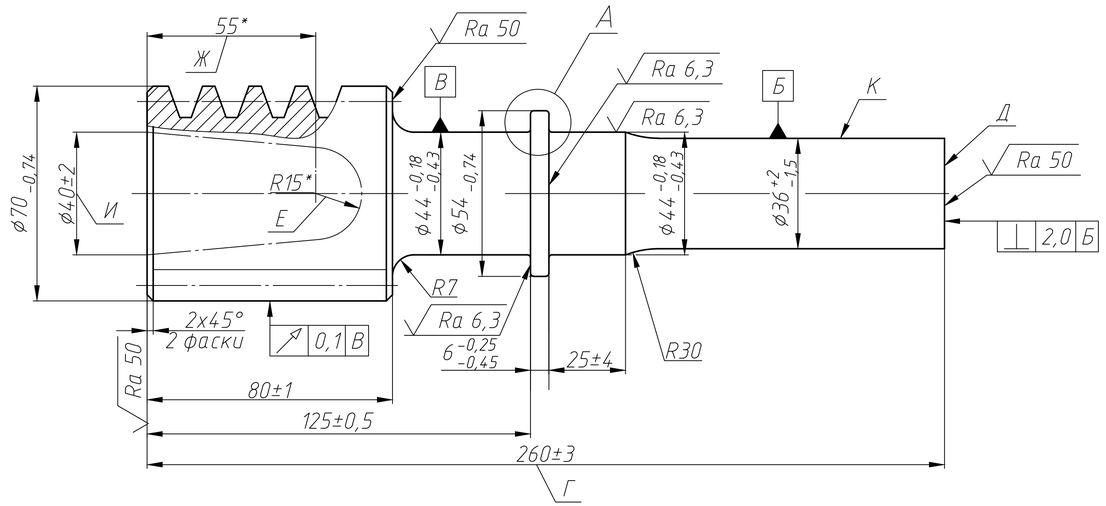
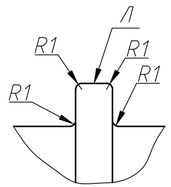
9570.41.021



А(2:1)



Модуль	m	5
Число витков	Z_1	1
Вид червяка	–	ZA
Делительный угол подъема	γ	4°45'49"
Направление линии витка	–	правое
Исходный червяк	–	ГОСТ 19036-94
Степень точности		11-В ГОСТ 3675-81
Делительная толщина по хорде витка	S_{a1}	$7,82^{-0,4}_{-0,5}$
Высота до хорды	h_{a1}	5
Делительный диаметр червяка	d_1	60
Ход витка сопряженного червяка	P_{z1}	15,7

Ra 12,5 (√)

1 *Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 25670-83.

3 Размер Г без припуска на оплавление.

4 Поверхность Д должна быть очищена от ржавчины, грязи, масла, краски, шлаковых включений, острых заусенцев.

5 Нормы контакта зубьев сектора червячного и витков червяка по степени точности 10-В ГОСТ 3675-81.

6 Допускается:

а) выполнить углубление в головке червяка по условным линиям (по размерам Е, Ж и И);

б) поверхностные дефекты, забоины, вмятины на поверхности К глубиной не более 0,5 мм;

в) на поверхности Л риски от выхода резца шириной не более 2 мм, глубиной не более 0,3 мм и вмятины глубиной не более 0,3 мм;

г) вместо двух радиусов R1 на поверхности Л буртика выполнить две фаски 0,7х45°;

д) радиус скругления витка червяка у основания не более 1 мм.

9570.41.021							
4	Зам.	440/4-10575		22.08.19	Червяк	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		А	3,5	1:1
Разраб.		Тусиков		22.08.19				
Пров.		Мосьпан		22.08.19		Лист	Листов 1
Т.контр.							
Рук.		Курсиков		22.08.19			
Н.контр.		Лапандина		22.08.19	Ст 45 ГОСТ 1050-2013	ООО "ГСКБВ им. В.М. Бубнова"	
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 22.08.19

Инв. № подл. 24744

МК (Пыткина) 22.08.19

1 Копировал Формат А4х4